

S300T

販売名	卓上遠心機
スイングロータ	
最大容量	15mL×24
最高回転数	4,000rpm
最大遠心力	2,610×g
寸法	34 (W) ×42 (D) ×33 (H) cm ドア開放時66cm
重さ	18kg
消費電力 発熱量	170W、0.61MJ/h (省電力モード約7W)
電源条件	100V・50/60Hz・10A、コード長2m
定格電圧、定格電流	100V、2.9A
使用環境	温度 10 ～ 35℃
	湿度 80%以下(31℃以下)、 50%以下(32 ～ 40℃)
	高度 2,000m以下
適合規格	IEC61010-2-020
速度設定範囲	200 ～ 4,000rpm
	10または100rpmステップ
遠心力設定範囲	10 ～ 2,610×g
	10または100×gステップ
タイマ設定範囲	1秒～ 99時間59分
	秒:1秒ステップ
	分:1分ステップ
	時間:1時間ステップ
	HOLD(∞)
温度設定範囲	—
冷媒	—
機能	フラッシング運転、遅延運転
プログラムメモリ	99個(内パネルボタンでダイレクト 呼び出しは3個)
加減速可変	2段階切り替え、自然減速
医療機器 製造販売届出番号	10B3X00003000045
動物用医療機器 製造販売届出番号	元動業第2174号
価格(本体/税別)	215,000円

S300TR

販売名	卓上冷却遠心機
スイングロータ	
最大容量	15mL×24
最高回転数	4,000rpm
最大遠心力	2,610×g
寸法	36(W) ×64(D) ×33(H)cm ドア開放時66cm
重さ	39kg
消費電力 発熱量	360W、1.3MJ/h (省電力モード約7W)
電源条件	100V・50/60Hz・10A、コード長2m
定格電圧、定格電流	100V、5.1A
使用環境	温度 10 ～ 35℃
	湿度 80%以下(31℃以下)、 50%以下(32 ～ 40℃)
	高度 2,000m以下
適合規格	IEC61010-2-020
速度設定範囲	200 ～ 4,000rpm
	10または100rpmステップ
遠心力設定範囲	10 ～ 2,610×g
	10または100×gステップ
タイマ設定範囲	1秒～ 99時間59分
	秒:1秒ステップ
	分:1分ステップ
	時間:1時間ステップ
	HOLD(∞)
温度設定範囲	-10℃～ 40℃ 1℃ステップ
冷媒	R1234yf 充填量140g(ノンフロン仕様)
機能	テンプリミット(異常温度検知)、 ブレーキリング(予備冷却)、 フラッシング運転、遅延運転
プログラムメモリ	99個(内パネルボタンでダイレクト 呼び出しは3個)
加減速可変	2段階切り替え、自然減速
医療機器 製造販売届出番号	10B3X00003000046
動物用医療機器 製造販売届出番号	元動業2173号
価格(本体/税別)	550,000円(ノンフロン仕様)

S300TとS300TRのサイズ比較



S300TRは温度管理や試料温度上昇を抑えるために、冷却機能がついております。そのため、幅が左右で1cmずつ広くなり、奥行きが22cm長くなっています。



S300TR用遠心機テーブル
(コードNo.047-0000)
価格 92,400円(税別)

遠心機を載せる
キャスタ付きの台です。
収納に便利な2段の引き出し付、
アジャスタで固定できます。
寸法 41 (W) ×64 (D) ×46 (H) cm



Benchtop Centrifuge S300 Series

S300 シリーズ F-gas free



unified design,
innovation
and
user-oriented

日本国内専用機

This model is designed exclusively for Japan.

この製品は日本国内100V専用です。また日本国内での使用を意図した安全規格に基づいて設計・試験・製造しているため、日本国外でのご使用は、重大な事故の危険や障害の原因となります。「日本国内専用機」を、日本国外へ持ち出ししないよう、お願いいたします。また、日本国外での「日本国内専用機」に対するサービス(修理、点検、消耗品の供給など)の提供につきましても、対応いたしかねます。

使用上のお願い

このカタログに掲載されている製品は専門知識をもっている方々を対象としており、これらの方々がその目的により相当の注意のもとに使用されるためのものです。必要な専門知識を有しない方には適切な使用ができない場合があり、危険が伴うことがあります。このような方は専門知識を有した方の適切な監督指導のもとにご使用ください。

右記のような場合は、使用を直ちに中止してください。

- ロータ、バケットに傷や、腐食がある。
- ロータの交換時期(耐用年数、耐用回数)を超えたとき。
- コゲくさい臭いや異常に熱くなる。
- 製品に触れるとビリビリと電気を感じる。
- その他の異常・故障がある。

お願い

事故防止のため、電源スイッチを切り 電源から電源プラグ／接続端子をとりはずし、「使用禁止」の貼紙をして、お近くの弊社に必ずご相談ください。

安全に関するご注意

- 正しく安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。
- 「取扱説明書」を紛失しないでください。いつでも読める場所に保管してください。
- 安全にご使用いただくために、耐用回数・耐用年数に達したロータは交換をお願いしています。どうかご理解とご協力をお願いいたします。

- ・ 補修用性能部品の最低保有期間は製造打切後7年です。ただし、入手不可能な補給/補修部品は除きます。
- ・ 価格、仕様、外観などは、お断り無く変更することがありますのでご了承ください。
- ・ 表示価格は、2025年9月現在の価格(税別)です。

久保田商事株式会社
www.kubotacorp.co.jp E-mail: sales@kubotacorp.co.jp

本社：〒113-0033 東京都文京区本郷3-29-9 ☎(03) 3815-1331

札幌営業所 ☎(011) 751-2175

仙台営業所 ☎(022) 287-2181

つくば営業所 ☎(029) 856-3211

名古屋営業所 ☎(0561) 64-2351

大阪営業所 ☎(06) 6762-8471

広島営業所 ☎(082) 871-7811

福岡営業所 ☎(092) 621-1161

製造販売元
許可番号 10B3X00003
株式会社 久保田製作所
群馬県藤岡市中大塚1065-3

➤ ergonomic design

日々の業務の一環だからこそ、遠心操作のひとつひとつにストレスを感じさせることがないデザイン。インターフェースとドアの間に段差を設けることで、自然な流れで指を掛けられるようになりました。そして、チャンバを遠心機内部の前方に寄せたことで、チューブの出し入れがしやすい設計です。また、冷却遠心機のほとんどは、チャンバに冷却パイプを巻きつけており、この膨らみを覆い隠すために、本体に幅が生じていました。しかし、S300TRIは、この膨らみをデザインとしてとらえ、筐体に丸みを設けることで、スリムでシャープな遠心機を実現しました。



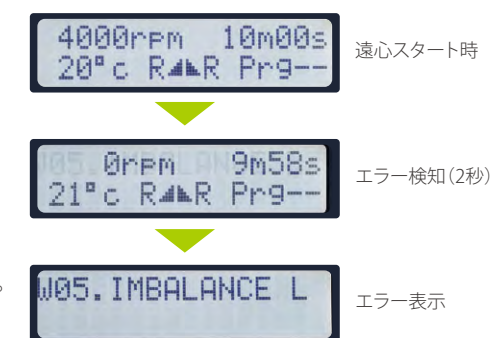
ergonomic
design

➤ Innovation-新機能

こだわり抜いたフェイルセーフ機能 インバランス2秒検知(特許)

従来のインバランス検知よりも、早い時間で、そして、より低い回転数で、インバランスを検知する機能です。遠心スタート後、約2秒*で異常振動を判別し、インバランスをお知らせします。そのため、遠心機から離れる前に遠心の停止を知ることができます。

* Rapid加速時設定



再遠心のゼロを目指して

戻ってきたらインバランスで遠心機が止まっていた。再遠心しなきゃ…忙しいのに…というご経験はありませんか？特に、病院様ではTAT短縮を目指して日々の業務に取り組まれています。KUBOTAは再遠心ゼロを通じて、TAT短縮をサポートしていきます。



遠心チューブ破損率のゼロを目指して

バケットを掛け間違えて遠心すると、遠心中にバケットが外れ、その衝撃で遠心チューブは破損してしまいます。もし遠心中に採血管が破損すると、患者様から再採血をしなければなりません。患者様に負担が掛かりますし、採血にも人や時間が掛かってしまいます。また、時間を掛けて作製した試料だから、絶対に失いたくないという研究者様もいらっしゃいます。だからこそKUBOTAは、この機能で大切な試料が入っている遠心チューブの破損を防ぎたいと考えています。

修理費用と修理待ち時間の抑制

大きなインバランスが発生すると、大抵バケットがチャンバと接触し破損します。その衝撃でモータシャフトもダメージを受けてしまいます。これらの修理には高額な費用が掛かり、修理が完了するまで遠心機はご使用できなくなります。KUBOTAはフェイルセーフ機能によって、遠心チューブの破損と時間の損失を防ぎ、快適にご使用いただける遠心機を提供します。

Innovation

ユーザー目線での工夫の数々

ミックス・ローディング **MiX**

2種類のバケットを同時に遠心できるミックス・ローディングを実現させ、さらによくご使用いただく組み合わせを標準化することで、よりお求め易くなりました。

長い採血管も短い採血管も使用できるバケット（コードNo.053-4930）は便利だけど、長い採血管をもっと多く一度に処理したい。

バケットを交換するのは面倒だけど、かと言って、長い採血管用バケットに短い採血管を入れると採血管が取り出しにくい。

そんなご要望を解決するのが、MiXセット（コードNo.053-0140）です。

長い採血管だけを遠心するときは最大20本までセットできます。



短い採血管×8本、長い採血管×12本

この他にも、50mLコニカル管と15mLコニカル管用のMiXセット（コードNo.053-0130）があります。



15mLコニカル管×4本、50mLコニカル管×2本

LCDディスプレイを搭載 **LCD**

- 表示文字が見易く、遠心終了時はLCDディスプレイが消灯と点灯を繰り返します。

離れていても遠心終了が分かります。

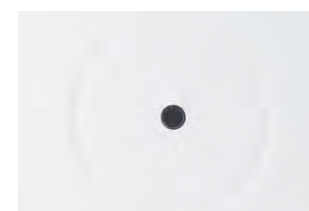


ユーザインターフェース **3チャンネル**

- ダイレクトメモリーを3チャンネル搭載。START/STOP/ OPENボタンも大きく分かりやすくし、ルーチンの遠心操作はこれらのキーだけでできるようにしました。
- 各種設定は十字キーを使って操作。メニューやエラー表示も充実させています。



user-oriented



タコメータポート **rpm**

- 光電子式回転計を用いた回転数測定に対応しており、ユーザが実施する遠心機の法令点検時に役立ちます。



電動ドアロック

- ドアロックは新開発の電動ドアロックを採用。
- ドアを軽くおさえるだけでモーターが動き、自動でロックされます。

省電力モード搭載 **eco**

- S300TRIは自動で冷凍機を停止させ、ディスプレイ表示をOFFにします。この時の消費電力は約7Wです。
- S300TIは自動でディスプレイ表示をOFFにします。この時の消費電力は約7Wです。

地球環境に優しい遠心機 ノンフロンモデル **S300TR**

KUBOTA Centrifuges ノンフロンモデル

フロン排出抑制法の対象外です。

冷凍機を搭載している機器は、フロン排出抑制法で3カ月ごとに冷凍機の簡易点検を実施し、点検記録を残す必要があります。

- ノンフロン遠心機は、3カ月ごとの遠心機の冷凍機簡易点検が不要で、管理者の作業負担を軽減します。
- R1234yfは廃棄時に発生する冷媒回収業者への依頼、廃棄証明書の発行・管理が不要です。そのため、従来の冷媒と比べ経済的です。

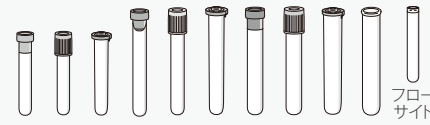
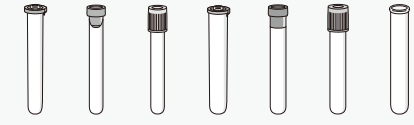
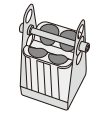
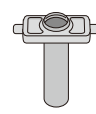
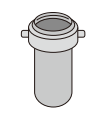
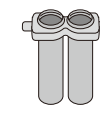
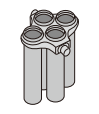
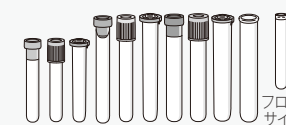
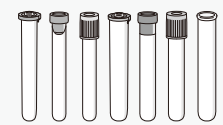
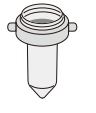
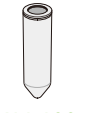
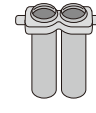
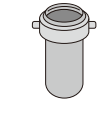
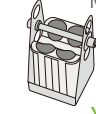
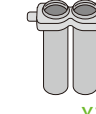
F-gas free

R1234yf 冷媒を使用

Fガスとはフッ素系温室効果ガス (fluorinated greenhouse gas) を意味しており、KUBOTAノンフロンモデルは、これらFガスを使用しておりません。



ロータスベック

スイングロータ  RS-240A ¥40,000 (バケット、アダプタはオプション) Max 4,000rpm Max 2,610×g	チューブ形状			 フロー サイト							
	公称容量×本数	1.5/2mL×48 *2	6mL RIAチューブ×40 *2	5~10mL採血管/ *3 15mLガラス管×16	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×4	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×4	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×8	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×16	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×24		
	チューブ寸法 直径×長さmm	9.5~11×36~60	12~13.3×36~75	12~17×65~107	12~17.2×86~110	12~17.8×87~110	12~17.2×86~110	12~17.2×86~110	12~17.2×89~107		
	最高回転数 rpm	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000		
	最大遠心力 ×g *1	1,950	1,950	2,400	2,470	2,430	2,470	2,450	2,470		
	コードNo.	053-5040 (底ゴム実装済み) *8  ¥39,000	053-5030 (底ゴム実装済み) *8  ¥38,600	053-4930 (底ゴム実装済み) *9  ¥38,600	053-6010 (底ゴム実装済み) *9  ¥17,300	053-4990  ¥24,700	055-7400 *6  ¥6,700 (4個セット)	024-0159 (底ゴム別売)  ¥1,700 (10個セット)	053-6020 (底ゴム実装済み) *9  ¥18,600	053-6030 (底ゴム実装済み) *9  ¥33,000	053-7340 *5 (底ゴム実装済み) *10  ¥47,000
	チューブ形状						 フロー サイト				
公称容量×本数	15mLコニカル管×4	15mLコニカル管×4	15mLコニカル管×8	50mLガラス管×4	50mLコニカル管×4	50mLコニカル管×4	5~10mL採血管/ *3 15mLガラス管×8	7~10mL長い採血管/ *4 15mLガラス管×12	15mLコニカル管×4	50mLコニカル管×2	
チューブ寸法 直径×長さmm	17×121	17×121	17×121	27~37×95~110	30×117	30×117	12~17×65~107	12~17.2×89~107	17×121	30×117	
最高回転数 rpm	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	4,000	
最大遠心力 ×g *1	2,590	2,590	2,580	2,520	2,610	2,610	2,400	2,470	2,580	2,610	
コードNo.	053-5010  ¥42,600	055-1280  ¥11,100 (2個セット)	053-0040 *7(特許)  ¥114,000	055-1280  ¥11,100 (2個セット)	053-1580  ¥18,200	053-4990  ¥24,700	053-0040 *7(特許)  ¥114,000	053-5010  ¥42,600	053-0140 *11 (底ゴム実装済み) MiXセット  ¥42,800		053-0130 *12 MiXセット  ¥30,400
								 *13		 *13	

⚠ ロータには耐用回数・耐用年数があります。詳しくはお問い合わせください。

- *1 遠心力表示をより正確に表示させるときは、回転半径を入力してください。納入時に、S300T/S300TRは回転半径14.6cmで入力設定されています。記載の最大遠心力は、各回転半径における最高回転数のときの計算値です。
- *2 特別寸法のチューブ用バケットを製作できます。お問い合わせください。
- *3 キャップ径18mm以下、キャップ下長さ61mm以上の採血管が使用できます。セキスイ社製インセパックⅡ、テルモ社製ベノジェクトⅡ、ニプロ社製ネオチューブ、ベクトン・ディッキンソン社製パキュティナ各種5~10mLの太細/長短の採血管が使用できます。フローサイト用チューブも使用できます。
- *4 キャップ径18mm以下、キャップ下長さ85mm以上の採血管が使用できます。セキスイ社製インセパックⅡ、テルモ社製ベノジェクトⅡ、ニプロ社製ネオチューブ、ベクトン・ディッキンソン社製パキュティナ各種7~10mLの太細/長の採血管が使用できます。
- *5 先細ガラス管を使うときは、3,000rpm以下でご使用ください。
このバケット(コードNo.053-7340)は、Model S300T/S300TR/2420/2410/2800専用で、他機種には使えません。
このバケット(コードNo.053-7340)は、各バケットのロータ中心に最も近いチューブ穴1カ所には、ゴム栓タイプの細/長の採血管(チューブ径Φ15mm未満)は使用できません。
- *6 ガラス管を使用する場合は底ゴム(コードNo.024-0159)が必要です。
- *7 シーリングキャップ付バケットです。シーリングキャップとOリング(シリコン製)が標準付属。オートクレープ(121℃)可能。
- *8 底ゴム(コードNo.024-1880)が装着した状態で出荷されます。
- *9 底ゴム(コードNo.024-0159)が装着した状態で出荷されます。
- *10 底ゴム(コードNo.024-2610)が装着した状態で出荷されます。
- *11 このバケット(コードNo.053-0140)は、コードNo.053-4930×2個、053-7340×2個のセット販売です。底ゴムについては、*9、*10を参照してください。
- *12 このバケット(コードNo.053-0130)は、コードNo.053-1580×2個、053-5010×2個のセット販売です。
- *13 MiXセットは、S300T/S300TRで使用できます。Model 2800/2420/2410では使用できません。

安全に対する取り組み

- 開発段階でプロトタイプを作り、実際の使用条件にあわせて耐久テストを実施しています。
耐久テストをクリアしたもののだけが次のステップに進めます。
- 耐久テスト後、さらにプロトタイプを作り、実際のユーザ様の現場でフィールドテストを実施しています。終了後にユーザ様からフィードバックをいただき、商品に反映させています。
- 出荷前の検査は熟練の技術者が行っています。
実際に遠心して音や振動を人間が感じるなど、一台一台丁寧に検査しています。

