

新製品！

微細形状測定機

段差・膜厚測定 再現性 1σ 0.3nm以内！

Surfcorder ET200A

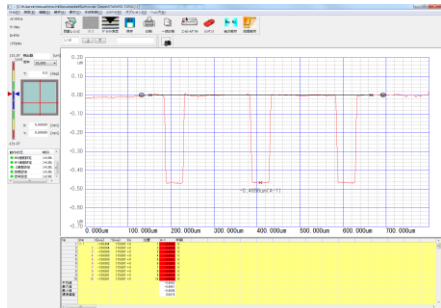
- ・表面性状解析 及び 段差測定 に最適
- ・高精度・高分解能・優れた安定性を実現
- ・FPD基板・ウエハー・有機EL等の微細形状、段差、粗さ測定に
- ・直動式検出器を搭載、微少測定力で軟質試料面測定にも対応



Kosaka Laboratory Ltd.



観察画像



測定結果-二次元(例)

■主な仕様

型 式		ET200A
最大サンプルサイズ		φ 160 × 厚さ52mm
サンプルステージ	ステージの大きさ	φ 160mm
	傾斜調整範囲	±2° (±5mm/160mm) X・Y 手動
	最大積載質量	2kg
検出器	測定力	10 μ N～500 μ N (1mgf～50mgf)
	測定範囲	600 μ m (0.1nm/分解能)
	センサ	差動変圧器 直動式
	触 針	R2 μ m 頂角60° 材質:ダイヤモンド
X 軸	駆動距離	100mm
	真直度精度	0.2 μ m/100mm以下
	駆動速度	0.005～20mm/sec
	位置決め再現性	±5 μ m(ティーチング位置決め時)
Y 軸	駆動距離	25mm
	移動方式	手動(マイクロメータ)
Z 軸	移動量	54mm
	自動停止機能	有り
θ 軸(手動回転)		粗動360°、微動±5°
表示倍率	縦倍率	AUTO、50～2,000,000 倍 ※標準は AUTO表示
	横倍率	AUTO、1～10,000 倍 ※標準は AUTO表示
補助機能(i-STAR31)		再演算/単位切替(μm、Aの切替可能)/自動測定(複数回連続測定及び自動下降/測定・記録上昇/戻り動作) 表示倍率固定機能/一括印刷(5プロファイル毎)/複数段差測定(指定点の編集可能)/ステップ(測定位置確認)機能 統計解析・保存(平均/最大/最小/標準偏差)/自動段差解析/ファイル自動保存/ プロフィールデータのテキスト形式保存/リアルタイム波形表示
観察装置	カメラ	カラー 1/3インチCCD
	総合倍率	約320 倍 (19 インチモニタ(1024 × 768)使用時)
	観察方向	斜視右側
	移動方法	手動/検出器と独立で上下
	モニタ部	ビデオキャプチャボードによりウィンドウ表示
再現性(段差測定)		1 σ 0.3nm以内(弊社規格)
電 源		単相 AC90～240V 50/60Hz 300VA
測定部の大きさ		W500 × D440 × H630mm(突起、取手等は含みません) 約120kg
対応言語		日本語/英語

■標準組合せ

型 式	ET200A
測定機本体	ETB-202
手動Y軸ステージユニット	ETY-200
検出器	PU-EA2UW
スタイラス	ET-1479(R2 μm、60° ダイヤモンド)
データ処理部	AS-3506C + AS-3505D
制御部	
解析システム	i-STAR31
リモコン装置	RC-83
観察装置	ETM-4
微細形状標準片	SS-T31

※型式は発注時にご確認ください

■オプション

品 名	型式	備考
除振台	ETV-7A テーブル型 W815×D745×H750	約320kg
"	ETV-12 卓上型 W500×D400×H80	約10kg
スタイラス	ET-1609 R0.1 μm 60° ダイヤモンド	
"	ET-1610 R0.2 μm 60° ダイヤモンド	
"	ET-1480 R0.5 μm 60° ダイヤモンド	
"	ET-1507 R5 μm 60° ダイヤモンド	
"	ET-2291 R12.5 μm 60° ダイヤモンド	
プリンタ	A4版	



URL <http://www.kosakalab.co.jp> E-mail: tokyom@kosakalab.co.jp

お問い合わせは本社営業部、営業所へ

本 社 営 業 部 〒101-0021 東京都千代田区外神田 6-13-10 プロステック秋葉原 3 F
TEL(03)5812-2011(代) FAX(03)5812-2015
北 関 東 出 張 所 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)83-4966 FAX(0285)82-3430
大 阪 営 業 所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-11-21 新大阪コパール 1F
TEL(06)6885-0765(代) FAX(06)6885-1976
名 古 屋 営 業 所 〒465-0025 名古屋市名東区上社 3-609 北村第 1 ビル
TEL(052)705-1801(代) FAX(052)705-1804
三 郷 工 場 〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野 3-63
TEL(048)955-1211(代) FAX(048)955-1218
真 岡 工 場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)82-3426(代) FAX(0285)82-3430

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、取扱説明書の「使用上の注意事項」をよくお読みの上正しくお使いください。

水、湿気、ホコリ、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、故障、感電などの原因となることがあります。

●ご用命は下記の販売店へ

新製品！

微細形状測定機

段差・膜厚測定 再現性 1σ 0.3nm以内！

Surfcorder ET200A-D

電動Y軸ユニット搭載機！

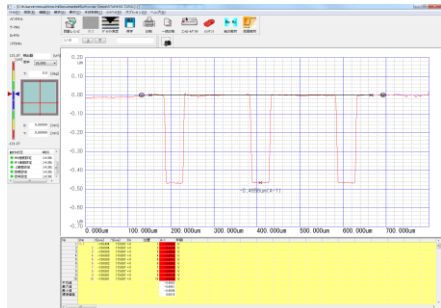
- ・表面性状解析 及び 段差測定 に最適
- ・高精度・高分解能・優れた安定性を実現
- ・FPD基板・ウエハー・有機EL等の微細形状、段差、粗さ測定に
- ・直動式検出器を搭載、微少測定力で軟質試料面測定にも対応



Kosaka Laboratory Ltd.



観察画像



測定結果-二次元(例)

■主な仕様

型 式		ET200A-D
最大サンプルサイズ		φ160×厚さ52mm
サンプルステージ	ステージの大きさ	φ160mm
	傾斜調整範囲	±2° (±5mm/160mm) X・Y 手動
	最大積載質量	2kg
検出器	測定力	10 μN～500 μN (1mgf～50mgf)
	測定範囲	600 μm (0.1nm/分解能)
	センサ	差動変圧器 直動式
	触 針	R2 μm 頂角60° 材質:ダイヤモンド
X 軸	駆動距離	100mm
	真直度精度	0.2 μm/100mm以下
	駆動速度	0.005～20mm/sec
	位置決め再現性	±5 μm(ティーチング位置決め時)
Y 軸	駆動距離	25mm
	真直度精度	3 μm/25mm以下
	駆動速度	2mm/sec
Z 軸	移動量	54mm
	自動停止機能	有り
θ 軸(手動回転)		粗動360°、微動±5°
表示倍率	縦倍率	AUTO、50～2,000,000 倍 ※標準は AUTO 表示
	横倍率	AUTO、1～10,000 倍 ※標準は AUTO 表示
補助機能(i-STAR31)		再演算/単位切替(μm、Åの切替可能)/自動測定(複数回連続測定及び自動下降/測定・記録上昇/戻り動作) 表示倍率固定機能/一括印刷(5プロファイル毎)/複数段差測定(指定点の編集可能)/ステップ(測定位置確認)機能 統計解析・保存(平均/最大/最小/標準偏差)/自動段差解析/ファイル自動保存/ プロフィールデータのテキスト形式保存/リアルタイム波形表示
観察装置	カメラ	カラー 1/3インチCCD
	総合倍率	約320 倍 (19 インチモニタ(1024×768)使用時)
	観察方向	斜視右側
	移動方法	手動/検出器と独立で上下
	モニタ部	ビデオキャプチャボードによりウィンドウ表示
再現性(段差測定)		1σ 0.3nm以内(弊社規格)
電 源		単相 AC90～240V 50/60Hz 300VA
測定部の大きさ		W500×D440×H630mm(突起、取手等は含みません) 約120kg
対応言語		日本語/英語

■標準組合せ

型 式	ET200A-D
測定機本体	ETB-202
電動Y軸ステージユニット	ETD-200
検出器	PU-EA2UW
スタイラス	ET-1479(R2μm、60° ダイヤモンド)
データ処理部	AS-3506C + AS-3505D
解析システム	i-STAR31
リモコン装置	RC-83
観察装置	ETM-4
微細形状標準片	SS-T31

※型式は発注時にご確認ください

■オプション

品 名	型式	備考
除振台	ETV-7A テーブル型 W815×D745×H750	約320kg
＂	ETV-12 卓上型 W500×D400×H80	約10kg
スタイラス	ET-1609 R0.1μm 60° ダイヤモンド	
＂	ET-1610 R0.2μm 60° ダイヤモンド	
＂	ET-1480 R0.5μm 60° ダイヤモンド	
＂	ET-1507 R5μm 60° ダイヤモンド	
＂	ET-2291 R12.5μm 60° ダイヤモンド	
プリンタ	A4版	
三次元解析システム	TDA-31	



URL <http://www.kosakalab.co.jp> E-mail: tokyom@kosakalab.co.jp

お問い合わせは本社営業部、営業所へ

本 社 営 業 部 〒101-0021 東京都千代田区外神田 6-13-10 プロステック秋葉原 3 F
TEL(03)5812-2011(代) FAX(03)5812-2015
北 関 東 出 張 所 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)83-4966 FAX(0285)82-3430
大 阪 営 業 所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-11-21 新大阪コパール 1F
TEL(06)6885-0765(代) FAX(06)6885-1976
名 古 屋 営 業 所 〒465-0025 名古屋市長栄区上社 3-609 北村第 1 ビル
TEL(052)705-1801(代) FAX(052)705-1804
三 郷 工 場 〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野 3-63
TEL(048)955-1211(代) FAX(048)955-1218
真 岡 工 場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)82-3426(代) FAX(0285)82-3430

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、取扱説明書の「使用上の注意事項」をよくお読みの上正しくお使いください。

水、湿気、ホコリ、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、故障、感電などの原因となることがあります。

●ご用命は下記の販売店へ

新製品！

二次元・三次元 微細形状測定機

段差・膜厚測定 再現性 1σ 0.3nm以内！

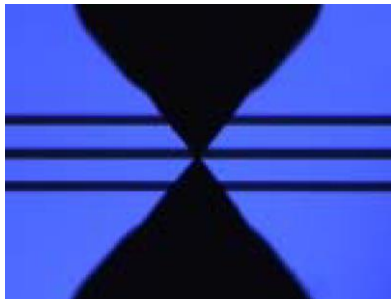
Surfcorder ET200A-3D

三次元解析ソフト搭載機！

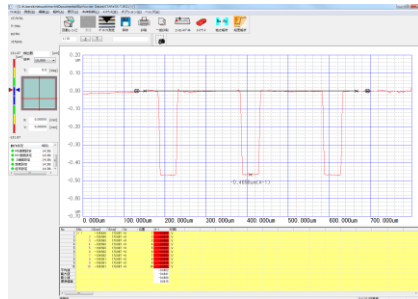
- ・二次元・三次元 表面性状解析 及び 段差測定 に最適
- ・高精度・高分解能・優れた安定性を実現
- ・FPD基板・ウエハー・有機EL等の微細形状、段差、粗さ測定に
- ・直動式検出器を搭載、微少測定力で軟質試料面測定にも対応



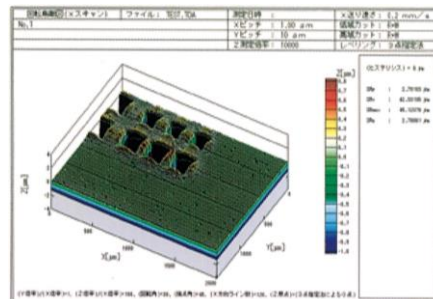
Kosaka Laboratory Ltd.



観察画像



測定結果-二次元(例)



測定結果-三次元(例)

■主な仕様

型 式		ET200A-3D
最大サンプルサイズ		φ160×厚さ52mm
サンプルステージ	ステージの大きさ	φ160mm
	傾斜調整範囲	±2°（±5mm／160mm） X・Y 手動
	最大積載質量	2kg
検出器	測定力	10 μN～500 μN （1mgf～50mgf）
	測定範囲	600 μm （0.1nm／分解能）
	センサ	差動変圧器 直動式
	触 針	R2 μm 頂角60° 材質：ダイヤモンド
X 軸	駆動距離	100mm
	真直度精度	0.2 μm／100mm以下
	駆動速度	0.005～20mm／sec
	位置決め再現性	±5 μm（ティーチング位置決め時）
Y 軸	駆動距離	25mm
	真直度精度	3 μm／25mm以下
	駆動速度	2mm／sec
Z 軸	移動量	54mm
	自動停止機能	有り
θ 軸（手動回転）		粗動360°、微動±5°
表示倍率	縦倍率	AUTO、50～2,000,000 倍 ※標準は AUTO表示
	横倍率	AUTO、1～10,000 倍 ※標準は AUTO表示
補助機能(i-STAR31)		再演算／単位切替（μm、Åの切替可能）／自動測定（複数回連続測定及び自動下降／測定・記録上昇／戻り動作） 表示倍率固定機能／一括印刷（5プロファイル毎）／複数段差測定（指定点の編集可能）／ステップ（測定位置確認）機能 統計解析・保存（平均／最大／最小／標準偏差）／自動段差解析／ファイル自動保存／ プロフィールデータのテキスト形式保存／リアルタイム波形表示
補助機能（TDA31）		測定とデータ処理の並列処理／ピーク（ボトム）ホールド／Z原点シフト／水平方向回転／上下反転 部分抜き取り／任意方向の二次元データの抜き取り
観察装置	カメラ	カラー 1/3インチCCD
	総合倍率	約320 倍（19 インチモニタ（1024×768）使用時）
	観察方向	斜視右側
	移動方法	手動／検出器と独立で上下
	モニタ部	ビデオキャプチャボードによりウィンドウ表示
再現性（段差測定）		1σ 0.3nm以内（弊社規格）
電 源		単相 AC90～240V 50/60Hz 300VA
測定部の大きさ		W500×D440×H630mm（突起、取手等は含みません） 約120kg
対応言語		日本語／英語

■標準組合せ

型 式	ET200A-3D
測定機本体	ETB-202
電動Y軸ステージユニット	ETD-200
検出器	PU-EA2UW
スタイラス	ET-1479(R2 μm, 60° ダイヤモンド)
データ処理部	AS-3506C + AS-3505D
解析システム	i-STAR31, TDA-31
リモコン装置	RC-83
観察装置	PSM-7, ETM-4
微細形状標準片	SS-T31

■オプション

品 名	型式	備考
除振台	ETV-7A テーブル型 W815×D745×H750	約320kg
"	ETV-12 卓上型 W500×D400×H80	約10kg
スタイラス	ET-1609 R0.1 μm 60°	ダイヤモンド
"	ET-1610 R0.2 μm 60°	ダイヤモンド
"	ET-1480 R0.5 μm 60°	ダイヤモンド
"	ET-1507 R5 μm 60°	ダイヤモンド
"	ET-2291 R12.5 μm 60°	ダイヤモンド
プリンタ	A4版	

※型式は発注時にご確認ください

URL <http://www.kosakalab.co.jp> E-mail: tokyom@kosakalab.co.jp

お問い合わせは本社営業部、営業所へ

本 社 営 業 部 〒101-0021 東京都千代田区外神田 6-13-10 プロステック秋葉原 3 F
TEL(03)5812-2011(代) FAX(03)5812-2015

北 関 東 出 張 所 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)83-4966 FAX(0285)82-3430

大 阪 営 業 所 〒532-0011 大阪市淀川区西中島 4-11-21 新大阪コバール 1F
TEL(06)6885-0765(代) FAX(06)6885-1976

名 古 屋 営 業 所 〒465-0025 名古屋市名東区上社 3-609 北村第 1 ビル
TEL(052)705-1801(代) FAX(052)705-1804

三 郷 工 場 〒341-0035 埼玉県三郷市鷹野 3-63
TEL(048)955-1211(代) FAX(048)955-1218

真 岡 工 場 〒321-4346 栃木県真岡市松山町 5-2
TEL(0285)82-3426(代) FAX(0285)82-3430

⚠ 安全に関するご注意

ご使用の際は、取扱説明書の「使用上の注意事項」をよくお読みの上
正しくお使いください。

水、湿気、ホコリ、油煙等の多い場所に設置しないでください。火災、故
障、感電などの原因となることがあります。

●ご用命は下記の販売店へ